FK6601 2단컨베어작업대

01. 설비의 개요

가공하려는 제품의 정선작업,드레싱 작업시 원물을 이송용컨베어에 자동 또는 수동으로 올리면, 자동으로 작업자의 위치까지 이동되어지며, 좌우에 배치된 작업자가 제품을 작업대로 이동시켜 작업을하고, 후처리된 제품은 상단 또는 하단컨베어에 올려 자동으로 다음 공정으로 이송시켜주는 시스템임.

02. 제품의 사양

구 분	내 용	구 분	내 용
제품의 치수	1160* 4200*1 850 mm	전 기 용 량	380V, 3 , 60 Hz,400W*2
제품의 무게	약 400 Kg	설 비 용 량	8인 기준
주 요 구 성 품	상부컨베어,하부컨베어,작업대,벨트속도조절 장치		

03. 제품의 구조 및 특징

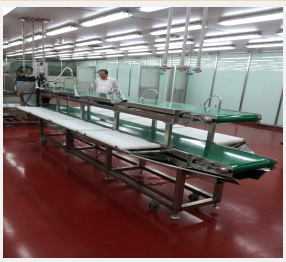
❶ 원물이 1단 컨베어벨트에 투입된 후 자동으로 작업자 쪽으로 이송되어지며, 이때 작업물량과 흐름에 따라 1단벨트의 속도를 조절할 수 있다.

❷ 2단컨베어작업대의 재질은 HACCP에 적합한 스테인레스와 식품용 수지밸트로 분해,결합이 용이하여 위생관리가 용이하다.

❸ 작업에 사용되는 물과 부산물들은 슛트를 통하여 한 곳으로 모여 배출된다.

❹ 몸체는 스테인레스 재질을 사용하였으며 바디와 회전축, 작업대, 공급장치, 모터 및 모든 구조물을 고정하고 지탱하는 튼튼한 구조이다.

❺ 제품이 쉽게 이동과 고정을 할 수있도록 스테인레스 구조의 바퀴가 장착되어 있고 기계사용시 고정이 가능하도록 되어있다.



어류,육류 가공기계 전문회사

(주) FISH KOREA 지비테크

http://www.gbtech1.co.kr

인천광역시 남동구 청능대로 484번길 8-23

TEL. 032-425-7200 FAX. 032-425-7201

E-mail:gb4980@naver.com